|  |
| --- |
|  **УТВЕРЖДАЮ** |
|  Директор ООО «Пром Эксперт» |
|  |  |  |
|  |  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.Ю. Грушин |
|  «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021 г. |

Прейскурант

на проведение сварочных работ грузоподъемных машин

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование и краткая техническая характеристика оборудования, грузоподъемности | Ед. изм. | Стоимость без НДС, руб. |
| 1. | Ремонт трещин м/к с разделкой кромок: |  |  |
| 1.1. | При потолочном положении шва и толщине металла от 10 до 20 мм. | 100 мм шва | 1300-00 |
| 2. | При вертикальном положении шва и толщине металла, мм |  |  |
| 2.1. | до 10 | 100мм шва | 1050-00 |
| 2.2. | до 14 | 100мм шва | 1150-00 |
| 2.3. | до 20 | 100мм шва | 1200-00 |
| 3. | При нижнем положении шва и толщине металла, мм |  |  |
| 3.1. | до 10 | 100мм шва | 1050-00 |
| 3.2. | до 14 | 100мм шва | 1100-00 |
| 3.3. | до 20 | 100мм шва | 1150-00 |
| 4. | Ремонт трещин основного металла м/к при толщине металла, мм |  |  |
| 4.1 | до 10 | 100 мм шва | 1050-00 |
| 4.2 | до 14 | 100 мм шва | 1150-00 |
| 4.3 | до 20 | 100 мм шва | 1300-00 |
| 5. | Восстановление металлоконструкции ГПМ методом наплавки | 100 мм шва | 240-00 |
| 6. | Демонтаж деформированного раскоса, зачистка сварочных мест, разметка уголка с подгоном размера, установка уголка с применением сварки, зачистка шва от шлака, закраска сварных швов | услуга | 15600-00 |

Поправочные коэффициенты к базовой стоимости:

К11 – от 2 до 4 м. = 1,1

К12 – от 4 до 8 м. = 1,2

К13 – от 8 до 16 м. = 1,4

К14 – от 16 до 25 м. = 1,6

Начальник участка монтажа и сварки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Устинов А.В.